

Gomma ad alto contenuto Nitrile resistente ai GAS/High Nitrile content rubber resistant to GAS

Caratteristiche tecniche/technical features

Colore/color		Nero/black
Peso specifico/Specific gravity (ISO 2781)	gr/cm3	1,24
Durezza/Hardness (ISO 7619)	ShoreA3	70
Allungamento a rottura/Elongation at break (ISO37-1)	%	>350
Resistenza alla lacerazione/Tear strength (ISO 34 C)	N/mm	>50
Carico di rottura/Tensile strength (ISO 37-1)	MPa	>12
Invecchiamento(72h In Aria a 100°C)/Ageing (72h in air at 100°C)		
Variazione durezza/Hardness variation	ShA3	5
Variazione Carico rottura/Tensile strength variation	%	-20
Variazione Allungamento a rottura/Elongation at break variation	%	-40
Variazione Volume/Volume variation	%	
INVECCHIAMENTO(72h In IRM903 a 100°C)		
Variazione durezza/Hardness variation	ShA3	-10
Variazione Carico rottura/Tensile strength variation	%	
Variazione Allungamento a rottura/Elongation at break variation	%	
Variazione Volume/Volume variation	%	+10
INVECCHIAMENTO(72h In FUEL C a 23°C)		
Variazione durezza/Hardness variation	ShA3	-25
Variazione Carico rottura/Tensile strength variation	%	
Variazione Allungamento a rottura/Elongation at break variation	%	
Variazione Volume/Volume variation	%	+35
Temperature di esercizio/operating temperatures:		
In ARIA/In Air (ISO 188):	°C	-20/+100
In OLIO/In oil (ISO 1817)	°C	+100
In ACQUA/In Water (ISO 1817)	°C	+90

CARATTERISTICHE GENERALI/GENERAL CHARACTERISTICS					
ELASTICITA'	COMPRESSIONE	ABRASIONE	FIAMMA	CARBURANTI	OZONO
BUONO/ GOOD	BUONO/ GOOD	SUFFICIENTE/ SUFFICIENT	SUFFICIENTE/ SUFFICIENT	ECCELLENTE/ EXCELLENT	BUONO-SUFFICIENTE / GOOD-SUFFICIENT

Compatibilità fino a 60°C con i maggiori componenti del Biogas, metano e diossido di carbonio. Non possiamo tuttavia valutare l'influenza degli additivi utilizzati in una determinata formulazione.

Tolleranza Spessore/Thickness Tolerance +/-10%

FATTORI DI SERRAGGIO/GASKET FACTORS

Follow the recommended installation procedures by regulations.

Asme Boiler and Pressure Vessel Code suggest to use following Gasket Factors for rubber hardness 75ShA or higher: (Without insert $m=1$ $y=200$ psi)

Si consiglia di controllare sempre eventuali additivi/sostanze chimiche presenti anche se in piccole percentuali.

It is advisable to always check for any additives/chemicals present even if in small percentages.

ATTENZIONE: Materiale NON compatibile con Perossido di Idrogeno anche diluito.

WARNING: Material NOT compatible with Hydrogen Peroxide even diluted.

Guarnizioni piane in gomma SCONSIGLIATE per pressioni superiori ai 6/8 bar/Flat rubber gaskets NOT RECOMMENDED for pressures above 6/8 bar.

I valori qui indicati sono indicati a scopo orientativo e sono da considerare come una linea guida per la selezione del materiale e non una verità assoluta. I parametri descritti sono riferiti a prove eseguite in determinate condizioni e con determinate caratteristiche della guarnizione, del giunto, dal tipo di serraggio e dallo shock termico/meccanico, per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo. **La Società non assume alcuna responsabilità però un impiego non appropriato del prodotto.**

In genere i limiti di temperatura e pressione di esercizio non valgono simultaneamente. Essi, inoltre, dipendono da una varietà di fattori (stato dei giunti, dimensioni, serraggio, fluido, shock termici o meccanici) per cui possono essere indicati soltanto a scopo orientativo.

OMOLOGAZIONI/APPROVALS

I manufatti da noi realizzati sono ottenuti con processo di taglio a freddo che non altera le proprietà chimico/fisiche del materiale. E' però un processo industriale NON asettico che può lasciare traccia di polveri (Talco, ...) che non ne alterano le proprietà. Si rende quindi necessaria la pulizia/sterilizzazione prima del suo utilizzo dove necessario.

ATTENZIONE: Le guarnizioni ed i nostri manufatti in genere non sono dispositivi di sicurezza. Ove siano presenti pericoli per la sicurezza delle persone (alte pressioni, alte temperature, fluidi pericolosi, ...) prevedere dispositivi aggiuntivi di sicurezza certificati.

E' compito del progettista dell'impianto scegliere il tipo di materiale adeguato e valutare eventuali pericoli di rottura del manufatto (Guarnizione, bandella, paracolpi, ...) e prevenirli.

The products we make are obtained with a cold cutting process that does not alter the chemical/physical properties of the material. However, it is a NON-aseptic industrial process that can leave traces of dust (Talc, ...) that do not alter its properties. It is therefore necessary to clean/sterilize before using it where necessary.

ATTENTION: The gaskets and our products in general are not safety devices. Where there are dangers to the safety of people (high pressures, high temperatures, dangerous fluids, ...) provide additional certified safety devices.

It is the task of the system designer to choose the type of suitable material and evaluate any dangers of breakage of the product (Gasket, band, bumper, ...) and prevent them.

Seguono le omologazioni disponibili/The available approvals are as follows:

UNI EN 549

Rapporto di prova/Test report: 337/2020 (CERISE)

Data Prova/Test Date: 30/07/2020

Sotto riportati gli esiti della prova/The test results are reported below:

<u>Campione</u>		<u>GAS 70</u>	<u>Metodi di prova</u>	<u>Limiti</u> EN 549 Prospetto 3
Resistenza al Gas Naturale				
<u>Variazione di massa dopo immersione in n-pentano 72 ore a 23°C</u>	%	+4.0	ISO 1817:2015	+10 ÷ -5
<u>Variazione di massa dopo essiccamento 168 ore a 40°C</u>	%	-2.6	ISO 1817:2015	+5 ÷ -8

The recommendations made here are intended to be a guideline for selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factor, the data may not be used to support any warranty claims. Please note that the terms (NBR, EPDM; SBR, ...) are generic and do not rappresent a specific rubber type. **For the choice of rubber type always contact the manufacturer.**

CLASSE CLASS	EFFETTI SULLE PROPRIETA' FISICHE EFFECTS ON PHY. PROPS.		INCREMENTO DI VOLUME % VOL. INCR. %	Δ Sh.A	COMPORTAMENTO BEHAVIOUR
1	PICCOLI O NESSUNO	LITTLE OR NONE	< 10	< 10	RACCOMANDATO RECOMMENDED
2	MINORI	MINOR	10-30	10-20	SODDISFACENTE SATISFACTORY
3	MODERATI	MODERATE	30-60	20-30	NON SODDISFACENTE UNSATISFACTORY
4	SEVERI	SEVERE	> 60	< 30	SCONSIGLIATO NOT RECOMMENDED